

ООО «АЛЕКСАНДРА-ПЛЮС»



**УСТАНОВКА УЛЬТРАЗВУКОВАЯ
UZV-2414.1-T
МОДЕЛИ УЗВ-2**

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

УЗВ-2 РЭ

Вологда

СОДЕРЖАНИЕ

Введение

1. Описание установки
2. Использование по назначению
3. Техническое обслуживание
4. Транспортирование и хранение
5. Гарантии изготовителя
6. Свидетельство об упаковке
7. Свидетельство о приемке

Приложение А Установка ультразвуковая модели УЗВ-2. Общий вид.

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для обеспечения правильной и безопасной эксплуатации «Установки ультразвуковой УЗВ-2» и содержит сведения о конструкции, принципе действия, характеристиках, а также техническом обслуживании, текущем ремонте, хранении и транспортировании указанного оборудования.

1 ОПИСАНИЕ УСТАНОВКИ

1.1 Назначение

Установка ультразвуковая модели УЗВ-2 (далее установка) предназначена для очистки изделий от различных загрязнений в растворах моющих средств, реализуемых в торговой сети.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Напряжение питания, В	220±10%
1.2.2 Частота переменного тока, Гц	50
1.2.3 Рабочая частота ультразвуковых колебаний, кГц	37±1,65
1.2.4 Автоподстройка частоты генератора, Гц	100
1.2.5 Поддержание гомогенности ультразвукового поля	наличие
1.2.6 Количество излучателей, шт.	2
1.2.7 Мощность ТЭН, кВт	0,1
1.2.8 Мощность одного излучателя, кВт	0,06
1.2.9 Общая установленная мощность, кВт	0,22
1.2.10 Объем рабочей жидкости ванны, л	1,7
1.2.11 Габаритные размеры ультразвуковой ванны, мм	270x165x200
1.2.12 Габаритные размеры рабочего пространства ванны, мм	240x140x65
1.2.13 Рабочие размеры корзины для деталей, мм	205x105x35
1.2.14 Масса установки, кг	4,4

1.3 Комплект поставки

Наименование	Количество	Примечание
Ванна ультразвуковая	1	
Крышка	1	нерж.
Корзина	1	нерж.
Съемный сетевой кабель	1	
Паспорт и руководство по эксплуатации	1	

1.4 Устройство установки

1.4.1 Установка представляет собой ванну прямоугольной формы, выполненную из нержавеющей стали. В дно ванны встроено два ультразвуковой излучателя. Ванна оснащена ТЭН и краном для слива отработанной жидкости.

1.4.2 При работе ультразвуковых излучателей в жидкости возникает эффект ультразвуковой кавитации и акустические течения, которые, воздействуя на поверхность изделий, погруженных в жидкость, разрушают и удаляют загрязнения.

1.4.3 Установка комплектуется корзиной, выполненной из коррозионно-стойкой стали. В корзину укладываются изделия, предназначенные для очистки.

1.4.4 В корпусе установки под дном ванны встроена плата генератора.

1.4.5 На внешней панели корпуса ультразвуковой ванны размещена панель управления.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Порядок работы на установке

2.2.1 Проверить исправность кабеля питания и заземляющего контакта сетевой розетки.

2.2.2 Наполнить ванну водой или моющего раствора минимум до выштампованной линии емкости.

2.2.3 Подсоединить шнур питания к сети 220В/50Гц.

2.2.4 Загрузить подвергаемые очистке изделия в корзину. Открыть крышку ванны и установить корзину.

2.2.5 Изделия должны полностью находиться в моющем растворе. Моющим раствором должны быть заполнены все внутренние полости изделий. Крышку ванны закрыть.

2.2.6 Включить установку в работу клавишей «Вкл/Выкл», расположенной на правой боковой стенке корпуса установки в нише, справа от вывода кабеля электросети. При перемещении переключателя в положение «Вкл/Выкл» раздается звуковой сигнал, оповещающий о готовности установки к работе.

Управление установкой осуществляется через панель управления, расположенную на лицевой стенке ванны. Панель управления имеет три цифровых индикатора. Левый верхний показывает уставку температуры в градусах Цельсия, до которой следует нагревать моющий раствор. Правый – уставку времени в минутах интервала обработки на последующих сеансах или – после запуска установки – время до конца сеанса по таймеру. У каждого из этих индикаторов есть по две кнопки: «▲» «▼». Ими можно корректировать показания индикаторов в любой момент, в любом состоянии установки и в любом режиме работы. Показания изменяются от 0 до 99.

Третий индикатор (левый нижний). Он показывает текущую температуру ванны, т.е. является термометром.

Левая из трех нижних кнопок – выбор режима работы. Режимов три, называются они соответственно «1», «2» и «3» (Подробнее о режимах см. ниже). Режимы при нажатии кнопки переключаются «по кругу». Один из трех светодиодов сверху показывает выбранный режим.

Правая из трех нижних кнопок «▶||» – переключение состояния установки. Состояний три – «Стоп», «Пуск» и «Пауза». Кнопка называется ППС. Подробнее о состояниях см. ниже.

Состояние «ПУСК»

В это состояние установка переводится однократным кратковременным нажатием кнопки ППС. Включается УЗГ, запускается таймер. Отсчет минут обратный, «до нуля».

Признаком состояния «ПУСК» является мигающая десятичная точка в правом нижнем углу индикатора времени. Дальнейшее поведение установки зависит от текущей ситуации и выбранного режима работы. Так, если уставка температуры на 3 и более градуса превышает текущую, то в режимах «2» и «3» обязательно включится ТЭН и будет работать до тех пор, пока текущая температура не сравняется с уставкой. Кроме того, в режиме «3» будет приостановлена обработка (выключены УЗГ и остановлен таймер). Обработка продолжится при достижении заданной температуры. Это – «автоматическая пауза». Подробнее см. в описании режимов.

В этом состоянии могут корректироваться показания индикаторов «на ходу», однако при этом не затрагиваются сделанные ранее «генеральные» уставки. Изменяются их копии, актуальные только на протяжении текущего сеанса обработки (напомним, «генеральные» уставки становятся неприкосновенными в момент нажатия кнопки ППС и перехода в состояние «ПУСК»).

Так, уменьшение уставки температуры до равенства с текущей вызовет выключение ТЭНа, а увеличение – его повторное включение.

На факт включения ТЭНа указывает мигающая десятичная точка в правом нижнем углу индикатора температурной уставки.

Уменьшение показаний времени до нуля вызовет прекращение сеанса обработки и переход в состояние «СТОП» (с актуализацией генеральных уставок).

Очередное нажатие на кнопку ППС в режимах «1» и «2» переводит установку в состояния «ПАУЗА» («ручная пауза»).

Состояние «ПАУЗА»

В это состояние установка переводится только из состояния «ПУСК» либо автоматически (в режиме «3»), либо однократным кратковременным нажатием кнопки ППС (в режимах «1» и «2»). Выключается УЗГ и приостанавливается таймер (с текущими показаниями). Признаком состояния «ПАУЗА» является постоянно светящаяся десятичная точка в правом нижнем углу индикатора времени.

Показания индикаторов могут корректироваться, как и в состоянии «ПУСК».

Однократным кратковременным нажатием кнопки ППС установку можно перевести из состояния «ПАУЗА» в состояние «ПУСК», если только «ПАУЗА» была установлена таким же нажатием. При «автоматической паузе» (в режиме «3») переход в «ПУСК» осуществляется также автоматически, при достижении равенства текущей температуры и уставки (в результате нагрева или корректировки кнопкой).

Есть еще один прием применения кнопки ППС – нажатие с удержанием (более 0,5 с). Прием применяется для принудительного перевода установки в состояние «СТОП» из состояний «ПУСК» или «ПАУЗА».

Кроме этого, процесс обработки можно остановить еще двумя способами:

- выключить установку из сети;
- в состоянии «ПУСК» или «ПАУЗА» кнопкой уменьшить показания индикатора времени до нуля.

Режимы работы

Как уже отмечалось, режимов 3. Режим выбирается соответствующей кнопкой заблаговременно, только в состоянии «СТОП». В других состояниях кнопка не работает.

Режим «1» Дегазация

В этом режиме отсутствует возможность подогрева ванны ТЭНом. Индикатор температурной уставки погашен. Смена состояний - только «вручную», кнопкой ППС. Все остальное сказанное остается в силе. В этом режиме ультразвук работает с переменной мощностью при которой идет интенсивная дегазация жидкости.

Режим «2»

Как и режим «1», режим «2» также ручной. Автоматическим остается только управление ТЭНом. Напомним, ТЭН включается, когда температурная уставка оказывается на 3 и более градусов выше текущей температуры ванны (в результате естественного остывания или после добавления холодной воды), а выключается при уравнивании уставки и текущей температуры. Включение ТЭНа подтверждается мигающей десятичной точкой в правом нижнем углу индикатора температурной уставки.

Включение ТЭНа в этом режиме никак не влияет на состояние таймера – он не останавливается. Перевод установки из состояния «ПУСК» в состояние «ПАУЗА» и обратно - только «вручную», кнопкой ППС.

Все остальное сказанное остается в силе.

Режим «3»

Этот режим – автоматический, позволяет без вмешательства оператора провести обработку не только с заданной длительностью, но и при заданной температуре. От режима «2» он отличается в следующем (при переводе в состояние «ПУСК»):

- при автоматическом включении ТЭНа приостанавливается таймер, выключаются УЗГ;

- после автоматического выключения ТЭНа обработка продолжается;

- кнопка ППС в состояниях «ПУСК» и «ПАУЗА» работает только на принудительный останов (т.е. с удержанием кнопки). Возможность включить «ПАУЗУ» вручную отсутствует.

По окончании цикла очистки следует отключить установку клавишей «Вкл/Выкл». Открыть крышку, достать корзину и освободить её от изделий.

2.2.7 По окончании работы отсоединить шнур питания от сети.

2.2.8 Слить отработанный раствор. Ванну вымыть чистой водой и насухо протереть чистой безворсовой тканью.

ВНИМАНИЕ!

1. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВКЛЮЧАТЬ В РАБОТУ УСТАНОВКУ БЕЗ НАПОЛНЕНИЯ ВАННЫ ЖИДКОСТЬЮ!

2. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВКЛЮЧАТЬ УСТАНОВКУ В РОЗЕТКИ БЕЗ ЗАЗЕМЛЯЮЩЕГО КОНТАКТА!

3. ПОВТОРНОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДИТЬ НЕ РАНЕЕ, ЧЕМ ЧЕРЕЗ 30 СЕКУНД ПОСЛЕ ЕЕ ОТКЛЮЧЕНИЯ!

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание проводится для поддержания установки в постоянной готовности к работе с обеспечением требуемых параметров и технических характеристик.

3.1 Общие указания

3.1.1 Объем, сроки и содержание работ по плановому техническому обслуживанию и ремонту должны соответствовать требованиям, изложенным в «Единой системе планово-предупредительного ремонта и рациональной эксплуатации технологического оборудования».

3.1.2 Не реже одного раза в месяц проверять надежность крепления всех узлов.

3.1.3 Периодическое техническое обслуживание включает в себя мероприятия ежедневного технического обслуживания, а также проверку состояния электрооборудования.

3.1.4 Устранение неисправностей должно производиться обученным персоналом.

3.1.5 Срок службы установки не менее 5 лет.

3.1.6 Техническое обслуживание электрической части установки на время гарантийного обслуживания выполняется организацией-изготовителем оборудования. По истечении гарантийного периода организацией-изготовителем предоставляется подробная информация по обслуживанию и устранению неисправностей.

3.2 Меры безопасности

3.2.1 Контроль над условиями труда в процессе работы осуществлять в соответствии с СП 1.1.1058-01.

3.2.2 Общие меры безопасности согласно ГОСТ 12.1.001-89.

3.2.3 Требования безопасности при работе с ультразвуком согласно ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.051-80.

3.2.4 Замену любого элемента оборудования производить только после отключения установки от сети.

3.2.5 К работе по обслуживанию установки допускаются лица не моложе 18 лет, ознакомленные с данным руководством по эксплуатации, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации ультразвуковой ванны и прошедшие инструктаж по правилам техники безопасности.

3.2.6 При обслуживании установки необходимо руководствоваться «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

3.2.7 При использовании установки необходимо руководствоваться санитарными правилами и нормами СанПиН 2.2.0.555 «Гигиенические требования к условиям труда женщин» в части ограничения работ на ультразвуковой установке для беременных женщин.

3.2.8 При работе ультразвукового оборудования не допускается непосредственный контакт рук рабочих с жидкостью. При необходимости соприкосновения рук с обрабатываемыми деталями и озвучиваемой жидкостью необходимо использовать перчатки (резиновые с хлопчатобумажной прокладкой) или две пары перчаток (внутренние хлопчатобумажные, наружные резиновые). Во время работы не допускается смачивание хлопчатобумажных перчаток.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Транспортирование установки допускается транспортом любого вида в соответствии с Правилами перевозок грузов, техническими условиями погрузки и крепления грузов, безопасности перевозки грузов, действующими на транспорте конкретного вида.

4.2 Условия транспортирования должны соответствовать требованиям условий 5 по ГОСТ 15150-69 в части действия климатических условий.

4.3 Размещение и закрепление оборудования в транспортных средствах должно обеспечивать его устойчивое положение, исключая возможность смещения и ударов о стенки транспортных средств.

4.4 Установку необходимо хранить в упакованном виде в отапливаемом и вентилируемом помещении. Условия хранения установки должны обеспечивать их сохранность от механических повреждений и коррозии.

4.5 Условия хранения в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 1 по ГОСТ 15150-69.

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента приемки установки потребителем.

5.2 Изготовитель гарантирует устойчивую работу установки при соблюдении потребителем требований хранения, монтажа, наладки и эксплуатации.

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Установка ультразвуковая модели УЗВ-2 упакована ООО «Александра-Плюс» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технологической документации.

должность

подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Установка ультразвуковая модели УЗВ-2

наименование изделия

изготовлена и принята в соответствии с требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признана годной к эксплуатации.

МП

должность

подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

8. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН (Заполняется продавцом)

Модель	
Серийный номер	
Дата продажи	
Фирма-продавец	

Срок гарантии _____ месяцев со дня продажи, но не более _____ месяцев со дня отгрузки

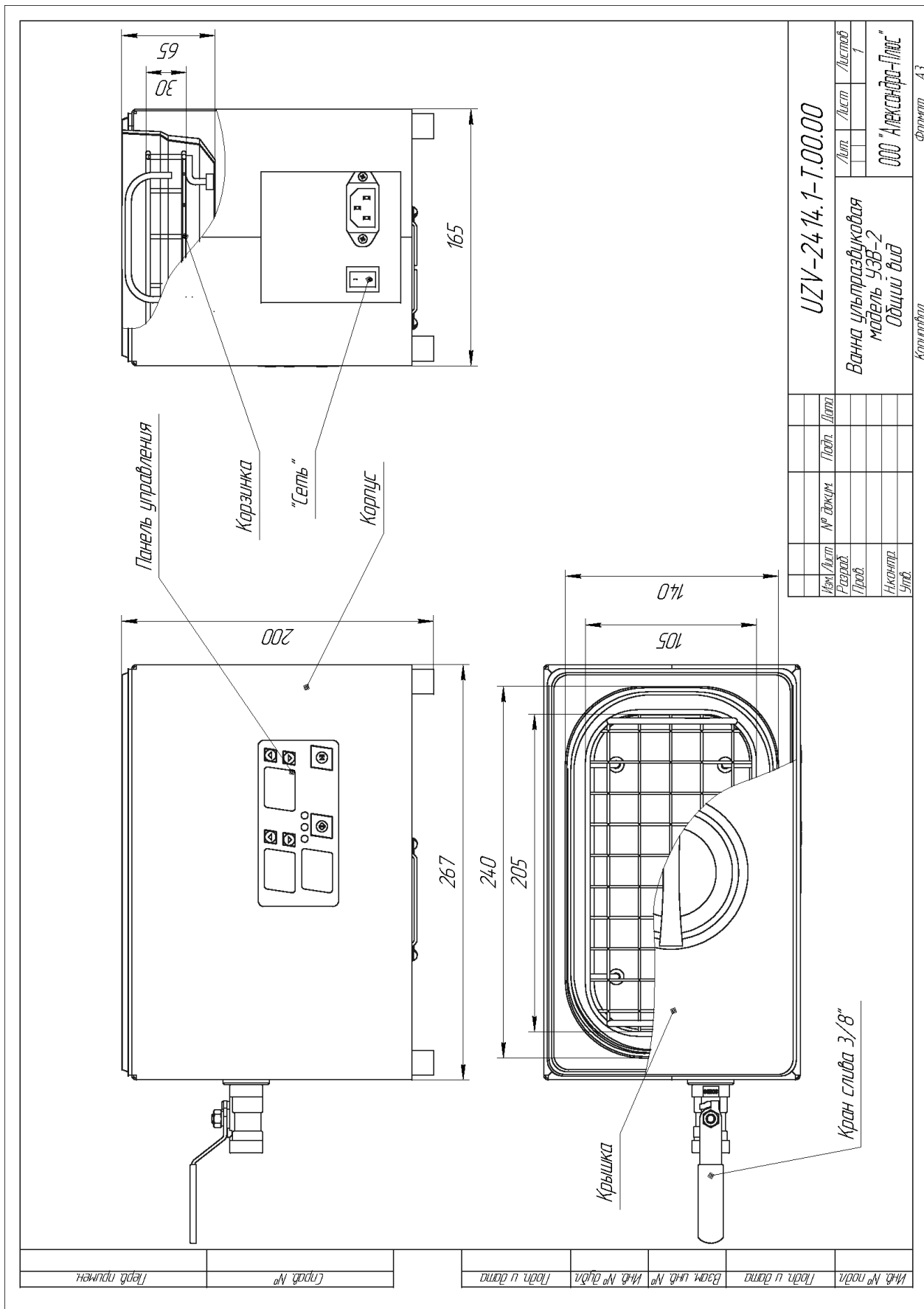
Адрес фирмы-продавца	
Телефон	

Печать фирмы продавца

М.П.

Подпись продавца

Приложение А





ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «Александра-Плюс», ОГРН:
1023500875716

Юридический адрес: 160004, Россия, город Вологда, улица Благовещенская, дом 102,
Фактический адрес: 160004, Россия, город Вологда, улица Благовещенская, дом 102,
Телефон: 88172724088, Факс: 88172724088, E-mail: mail@alexplus.ru

в лице Директора Лебедева Николая Михайловича

заявляет, что Установки ультразвуковые, модели: МО-1-МО-1000, НО-1-НО-1000, УЗВ-1-УЗВ-50.

Продукция изготовлена в соответствии с ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Александра-Плюс»,
Юридический адрес: 160004, Россия, город Вологда, улица Благовещенская, дом 102,
Фактический адрес: 160004, Россия, город Вологда, улица Благовещенская, дом 102
Код ТН ВЭД 8479899708,
Серийный выпуск,
ТУ 3444-012-52036912-2011

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011
"Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протоколов №№ 41545-ТО2/1-276, 41545-ТО2/1-277 от 17.02.2014 года, испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "ЮгРесурс", № РОСС RU.0001.21AB93 от 28.10.2011 года, адрес: 353900, Краснодарский край, город Новороссийск, улица Мира, дом 9, офис 307

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 17.02.2019



(подпись)

Лебедев Николай Михайлович

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-RU.АЛ16.В.30004

Дата регистрации декларации о соответствии: 18.02.2014

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АГ98.Н11295

Срок действия с 06.02.2014 по 05.02.2017

№ **0908351**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АГ98.
Орган по сертификации продукции ООО "ЮгРесурс". 117342, г. Москва, ул. Введенского, д. 23А, стр. 3, тел. 8 985 766 92 24, E-mail info@ug-resurs.ru.

ПРОДУКЦИЯ Установки и оборудование ультразвуковое, т.м.ООО «Александра-Плюс», модели: МО-1...МО-1000, НО-1...НО-1000, УЗВ-1...УЗВ-50. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

34 4410

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12.1.003-83, ГОСТ 12.1.001-89, ГОСТ 12.2.051-80

код ТН ВЭД России:

8479 89 970 9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью ООО "Александра-Плюс".
Адрес: 160004, Россия, город Вологда, улица Благовещенская, 102.
Телефон (8172) 72-40-88, 72-90-19, факс (8172) 72-40-88, 72-90-19.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью ООО "Александра-Плюс".
Адрес: 160004, Россия, город Вологда, улица Благовещенская, 102.
Телефон (8172) 72-40-88, 72-90-19, факс (8172) 72-40-88, 72-90-19.

НА ОСНОВАНИИ протокола № 1536-ТО4/6-2286 от 05.02.2014 г. Испытательная лаборатория ООО "ЮгРесурс", рег. № РОСС RU.0001.21АВ93 от 28.10.2011, адрес: Краснодарский край, г. Новороссийск, ул. Мира, д. 9, оф. 307

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ. Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

Эксперт

Е.В. Прокудина
подпись
И.В. Насонов
подпись

Е.В. Прокудина

инициалы, фамилия

И.В. Насонов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации